

Il sottoscritto **MASSIMO GIACOMINI** nato il 25/04/1972 a VERONA in qualità di Responsabile incaricato di P.O. con svolgimento di funzioni dirigenziali del Comune di Sona (VR),

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14, c. 1 ter, del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33, come modificato dall'art. 13 del D.Lgs. 25 maggio 2016, n. 97;

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445;

Vista la deliberazione ANAC n. 586 del 26.06.2019 ed in particolare i punti nn. 2.3 e 3 del dispositivo;

Sotto la propria personale responsabilità,

DICHIARA

I SEGUENTI DATI ED INFORMAZIONI RELATIVI A:

ART. 14 - C. 1 ter - EMOLUMENTI COMPLESSIVI PERCEPITI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA

ANNO	IMPORTO espresso in €
2021	€ 39.307,00

Di essere consapevole che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito internet del Comune di Sona - Sezione "Amministrazione Trasparente" - in adempimento agli obblighi di legge.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Sona, 25/08/2022

In fede

