

Il sottoscritto DAL FORNO Antonello, nato il 08.06.1962, a  
Isola d. Salò (VE), in qualità di Amministratore del Comune di Sona (VR),

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33;

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445;

Sotto la propria personale responsabilità,

### DICHIARA

le seguenti spese sostenute e le obbligazioni assunte per la propaganda elettorale:

(ovvero)

### ATTESTA

di essersi avvalso/a esclusivamente di materiali e di mezzi propagandistici predisposti e messi a disposizione dal partito o dalla formazione politica della cui lista ha fatto parte.

SONA, \_\_\_\_\_

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Antonello Dal Forno

Alla dichiarazione debbono essere allegate le copie delle dichiarazioni di cui al terzo comma dell'articolo 4 della legge 18 novembre 1981, n. 659, relative agli eventuali contributi ricevuti.