

Il/La sottoscritto/a CASTONI LARA, nato/a il 29/11/74, a BUSSELINGO, in qualità di Amministratore/Amministratrice del Comune di Sona (VR),

Ai sensi e per gli effetti dell'art. 14 del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33;

Consapevole delle sanzioni penali nel caso di dichiarazioni non veritiere, di formazione o uso di atti falsi, richiamate dall'art. 76 del D.P.R. 28.12.2000, n. 445;

Sotto la propria personale responsabilità,

DICHIARA

(spuntare la casella che interessa)

A ☒ che **NON** sono intervenute variazioni riguardo alla dichiarazione rilasciata nell'anno 2019 relativamente alle informazioni di cui alle lettere d) e) dell'art. 14 del D.Lgs. 14.3.2013, n. 33;

(ovvero)

B ☐ che sono intervenute le seguenti variazioni **AGGIUNTIVE e/o IN DIMINUZIONE** rispetto alla dichiarazione rilasciata nell'anno 2019 relativamente alle informazioni di cui alle lettere d) e) dell'art. 14 del D.Lgs. 14.3.2013, n. 33;

(indicare solo le variazioni intervenute dopo l'ultima dichiarazione)

ALTRE CARICHE - PRESSO ENTI PUBBLICI O PRIVATI - ED I RELATIVI COMPENSI A QUALSIASI TITOLO CORRISPOSTI

ENTE	CARICA	PERIODO/DURATA	COMPENSI	VARIAZIONI IN AUMENTO (+) IN DIMINUZIONE (-) (spuntare la casella che interessa)	
				+	-
				☐	☐
				☐	☐

ALTRI EVENTUALI INCARICHI CON ONERI A CARICO DELLA FINANZA PUBBLICA E L'INDICAZIONE DEI COMPENSI SPETTANTI

INCARICO	SOGGETTO da cui proviene l'incarico	PERIODO/DURATA	COMPENSI	VARIAZIONI IN AUMENTO (+) IN DIMINUZIONE (-) (spuntare la casella che interessa)	
				+	-
				☐	☐
				☐	☐

Di essere consapevole che la presente dichiarazione sarà pubblicata sul sito internet - Sezione "Amministrazione Trasparente" - del Comune di Sona, in adempimento agli obblighi di legge.

SI IMPEGNA

A comunicare altresì le variazioni dei dati sopraindicati.

(data) 1/12/20

In fede
Castoni Lara